

# GeoLite® Magma

**Geomalta® minerale certificata, eco-compatibile, a base di Geolegante® a reazione cristallina, per la passivazione, ripristino e consolidamento monolitico di strutture in calcestruzzo degradato, ideale nel GreenBuilding. Bassissimo contenuto di polimeri petrolchimici, esente da fibre organiche. Colabile, a presa normale.**

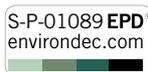
GeoLite® Magma è una geomalta® colabile per passivare, ripristinare e consolidare strutture in calcestruzzo armato quali travi, pilastri, solette, pavimentazioni, marciapiedi e infrastrutture quali ponti, viadotti e ad effetto espansivo per ancorare e fissare elementi metallici. Idonea come matrice inorganica minerale nei sistemi certificati di rinforzo strutturale da accoppiare a tessuti di acciaio galvanizzato GeoSteel e per il confezionamento, in abbinamento con Steel Fiber, di malta colabile fibrorinforzata ad altissime prestazioni.



Certificato in abbinamento a Steel Fiber



Certificato in abbinamento a GeoSteel G600 e G1200 per strutture in calcestruzzo



## GREENBUILDING RATING®

### GeoLite® Magma

- Categoria: Inorganici minerali
- Ripristino e rinforzo c.a. e muratura



SISTEMA DI MISURAZIONE ATTESTATO DALL'ENTE DI CERTIFICAZIONE SGS

## PLUS PRODOTTO

- **GEOLEGANTE®.** L'utilizzo esclusivo dell'innovativo Geolegante® Kerakoll rivoluziona le malte da ripristino del calcestruzzo garantendo livelli di sicurezza mai raggiunti e performance di eco-compatibilità uniche.
- **MONOLITICA.** La prima geomalta® che consente la formazione di una massa monolitica in grado di avvolgere, ricostruire e consolidare opere in calcestruzzo armato. L'unica certificata per passivare, ricostruire e consolidare in un unico strato.
- **CRISTALLIZZANTE.** I ripristini monolitici di GeoLite®, naturalmente stabili, si cristallizzano al calcestruzzo garantendo la durabilità di una roccia minerale.
- **VELOCE.** La prima geomalta® che garantisce lo scasso dopo un solo giorno, avendo raggiunto resistenze meccaniche idonee.
- **TAILORED.** La prima linea di geomalte a tempi di presa differenziati (> 60 - 20 min.) miscelabili fra loro per personalizzare i tempi di presa in funzione delle condizioni di cantiere.



## ECO NOTE

- A base di Geolegante® di gas serra per il trasporto; a ridotte emissioni di CO<sub>2</sub>
- Ripristini eco-compatibili del calcestruzzo
- A bassissime emissioni di sostanze organiche volatili
- Bassissimo contenuto di polimeri petrolchimici
- Riciclabile come inerte minerale evitando oneri di smaltimento e impatto ambientale
- Esente da fibre organiche

## CAMPI D'APPLICAZIONE

### Destinazione d'uso

Passivazione, ripristino e consolidamento monolitico di strutture e infrastrutture in calcestruzzo armato:

- mediante getto entro cassero per elementi verticali e all'intradosso di elementi orizzontali;
- mediante colaggio all'estradosso di elementi orizzontali o per sottomurazioni a sezione obbligatoria in genere.

Fissaggi e ancoraggi di precisione di sottopiastre, tiranti, barre, piastre, macchinari e diatoni realizzati con tessuti di acciaio galvanizzato GeoSteel G.

Idoneo come matrice inorganica minerale per il confezionamento, in abbinamento con Steel Fiber, di malta colabile fibrorinforzata a elevata duttilità e alte prestazioni (FRC) per il ripristino e il rinforzo di elementi strutturali e infrastrutturali in C.A. e C.A.P.

Ideale nel GreenBuilding e nel Restauro dell'Architettura Moderna.

## INDICAZIONI D'USO

### Preparazione dei supporti

Prima di applicare GeoLite® Magma occorre bonificare il substrato in calcestruzzo e irruvidirlo con asperità  $\geq 5$  mm, pari al grado 9 del Kit collaudo preparazione supporti c.a. e muratura, mediante scarifica meccanica o idrodemolizione, provvedendo all'asportazione in profondità dell'eventuale calcestruzzo ammalorato; successivamente è necessario rimuovere la ruggine dai ferri d'armatura, che dovranno essere puliti mediante spazzolatura (manuale o meccanica) o sabbiatura.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## INDICAZIONI D'USO

Si procederà quindi alla pulizia della superficie trattata, con aria compressa o idropulitrice e alla bagnatura a rifiuto fino ad ottenere un substrato saturo, ma privo di acqua liquida in superficie. In alternativa alla bagnatura con acqua, su superfici orizzontali in calcestruzzo, l'applicazione di GeoLite® Base su supporto asciutto, garantisce un regolare assorbimento e favorisce la naturale cristallizzazione della geomalta®.

Prima di applicare GeoLite® Magma verificare l'idoneità della classe di resistenza del calcestruzzo di supporto.

**Riparti a spessore su superfici estese:** si richiede l'applicazione di un'armatura metallica di contrasto ancorata al supporto mediante tassellatura.

### Preparazione

GeoLite® Magma si prepara mescolando 25 kg di polvere con l'acqua indicata sulla confezione (è consigliabile utilizzare l'intero contenuto di ogni sacco). La preparazione dell'impasto può essere effettuata in betoniera, mescolando fino ad ottenere una malta omogenea e priva di grumi; è anche possibile impiegare idonea macchina per miscelare e successivamente pompare. Per ridotte quantità, mescolare il prodotto in secchio utilizzando un trapano con frusta a basso numero di giri. Conservare il materiale al riparo da fonti di umidità e in luoghi protetti dall'insolazione diretta.

**Sistema GeoLite® FRC – GeoLite® Magma & Steel Fiber:** miscelare in betoniera GeoLite® Magma con l'acqua indicata sulla confezione, fino ad ottenere una malta omogenea e priva di grumi, successivamente aggiungere lentamente le fibre di acciaio Steel Fiber in misura del 6,5% rispetto al peso della polvere (1,58% in volume cioè una confezione di Steel Fiber ogni 4 sacchi di GeoLite® Magma) e miscelare ulteriormente l'impasto per circa tre minuti, al fine di assicurare la perfetta distribuzione di Steel Fiber all'interno della matrice legante. Per ridotte quantità, mescolare il prodotto in secchio utilizzando un trapano con frusta a basso numero di giri (è consigliabile utilizzare l'intero contenuto di ogni sacco), mantenendo invariata la percentuale di fibre di acciaio. Conservare il materiale al riparo da fonti di umidità e in luoghi protetti dall'insolazione diretta.

### Applicazione

L'applicazione di GeoLite® Magma potrà avvenire per colaggio o per pompaggio in casseri sigillati e trattati con disarmante, favorendo la fuoriuscita dell'aria, nel rispetto delle corrette tecniche applicative.

Per getti all'estradosso di superfici orizzontali, l'applicazione di GeoLite® Magma potrà avvenire per colaggio o per pompaggio mediante idonea macchina.

Gli spessori applicativi di GeoLite® Magma non dovranno essere inferiori a 10 mm.

Per applicazioni, sia orizzontali che verticali, che prevedano spessori superiori a 60 – 100 mm (in funzione della tipologia di lavoro che si andrà ad effettuare e alla dimensione dell'intervento), per contenere il calore di idratazione, confezionare un betoncino, aggiungendo Kerabuild Ghiaia 6 – 10 nella misura del 30% sul peso di GeoLite® Magma (30 kg di Kerabuild Ghiaia 6 – 10 con 100 kg di GeoLite® Magma), consentendo di ottimizzare la curva granulometrica in funzione degli spessori di applicazione.

GeoLite® Magma deve essere reso collaborante con la struttura da ripristinare tramite l'inglobamento dei tondini di armatura esistenti, opportunamente liberati dal calcestruzzo, o tramite l'inserimento di armature supplementari in tondino o rete elettrosaldata.

Curare la stagionatura umida delle superfici per almeno 24 ore.

**Applicazione meccanizzata:** si consiglia l'utilizzo di intonacatrice a vite senza fine (tipo Turbosol o Putzmeister) o pompa miscelatrice a ciclo continuo trifase (tipo PFT G4) attrezzata con i seguenti accessori: miscelatore, statore/rotore D 6-3 (portata 22 l/min), tubo materiale Ø 25 mm, lunghezza 10 – 15 m. Curare la stagionatura umida delle superfici per almeno 24 ore.

**Sistema GeoLite® FRC – GeoLite® Magma & Steel Fiber:** l'applicazione dovrà avvenire per colaggio all'estradosso di superfici orizzontali o in casseri sigillati e trattati con disarmante, favorendo la fuoriuscita dell'aria, nel rispetto delle corrette tecniche applicative. Verificare il completo riempimento dell'elemento da rinforzare. Gli spessori applicativi dovranno essere compresi tra 15 e 40 mm, per spessori superiori prevedere l'inserimento di armature supplementari in tondino o rete elettrosaldata. Curare la stagionatura umida delle superfici per almeno 48 ore. Coprire con telo impermeabile per i successivi 5 giorni.

### Pulizia

La pulizia degli attrezzi e delle macchine da residui di GeoLite® Magma si effettua con acqua prima dell'indurimento del prodotto.

## ALTRE INDICAZIONI

### Ripristino di pavimentazioni industriali e/o superfici piane in calcestruzzo

- 1- Analisi dettagliata dei dissesti, del degrado e delle fessurazioni.
- 2- Asportazione del calcestruzzo ammalorato mediante scarifica fino al raggiungimento di quello sano. La superficie finale dovrà essere scabra e rugosa con asperità di  $\geq 5$  mm, pari al grado 9 del Kit collaudo preparazione supporti c.a. e muratura.
- 3- Sigillatura di eventuali lesioni mediante iniezioni con sistemi epossidici.
- 4- Rimozione della polvere e dei residui di calcestruzzo mediante aria compressa oppure ricorrendo ad un lavaggio con acqua in pressione.
- 5- Su superficie pulita e asciutta applicazione a spruzzo del preparatore di fondo Geolite® Base.
- 6- Ricostruzione della sezione in accordo alle seguenti linee guida:
  - a) per riporti a basso spessore da 10 a 35 mm inserimento di idonee fibre corte;
  - b) per riporti a medio spessore da 35 a 60 mm inserimento di rete zincata elettrosaldata Ø mm 5 a maglia mm 100x100 circa posizionata al terzo superiore dello spessore e ancorata con tondini in acciaio piegati ad "elle" e inghisati al sottofondo con resina epossidica Kerabuild Epofill per una profondità minima di mm 60. Consigliabile l'utilizzo combinato della rete elettrosaldata con idonee fibre corte;
  - c) per riporti ad alto spessore maggiore di 60 mm (ma inferiore comunque a 100 mm) inserimento di rete elettrosaldata Ø 5 maglia mm 100x100 circa posizionata al terzo superiore dello spessore e ancorata con tondini in acciaio piegati ad "elle" e inghisati al sottofondo con resina epossidica Kerabuild Epofill per una profondità minima di mm 100. Aggiungere alla malta Kerabuild Ghiaia 6 – 10 in misura del 30% in peso. Consigliabile l'utilizzo combinato della rete elettrosaldata con idonee fibre corte.
- 7- Curare la maturazione umida del conglomerato per almeno 24 ore.
- 8- Giunti di contrazione mediante sega a disco diamantato per campiture preferibilmente quadrate aventi dimensioni non maggiori di 16 – 20 m<sup>2</sup>. Rispettare sempre i giunti di dilatazione della pavimentazione esistente.
- 9- Per finiture superficiali uniformi nell'aspetto estetico e contemporaneamente antisdrucchiolo e antiscivolo è necessario eseguire una pallinatura superficiale dopo almeno 7 giorni dal getto.
- 10- Questo tipo di pavimentazione è idoneo per ricevere trattamenti di superficie con resine specifiche della linea Kerakoll Factory per l'ottenimento di resistenze chimiche e meccaniche particolari.

## ALTRE INDICAZIONI

Le indicazioni riportate sono basate sulla conoscenza dei problemi legati alle pavimentazioni e sull'esperienza maturata nel settore sia sui prodotti che sulle applicazioni.

Si rimanda comunque al Progettista e all'Impresa la scelta della soluzione ottimale che può richiedere indicazioni diverse da quelle proposte nella descrizione tecnica, anche in funzione dello stato di conservazione dei sottofondi e delle successive condizioni d'uso.

N.B.

- 1- Nell'eseguire lavori su superfici estese usare apposite macchine miscelatrici con pompa in modo da applicare il prodotto in continuità senza tempi di attesa e soluzioni di continuità.
- 2- Nelle malte impiegate per ripristino o realizzazione di pavimentazioni è sempre consigliato l'inserimento, nella malta fresca, di idonee fibre corte nei quantitativi consigliati sulle rispettive schede tecniche per migliorarne la duttilità.
- 3- La messa in servizio dei pavimenti deve rispettare i tempi indicati in scheda tecnica dei prodotti. Una prematura messa in servizio con carichi non sostenibili compromette in modo irrimediabile la coesione interna della malta e le sue future resistenze.
- 4- Effettuare campionature di prova per valutare l'organizzazione di cantiere per la messa in opera e l'efficacia della soluzione adottata.
- 5- Eseguire i giunti di contrazione dopo almeno 12 ore e non oltre le 24 ore.

## VOCE DI CAPITOLATO

*Passivazione, ripristino e consolidamento monolitico di strutture e infrastrutture in calcestruzzo degradato con getto in cassero, rifacimento di pavimentazioni in calcestruzzo, fissaggio e ancoraggio di elementi metallici mediante applicazione per colaggio a mano o a macchina, di geomalta® minerale certificata, eco-compatibile, colabile, a presa normale, a base di Geolegante® a reazione cristallina, a bassissimo contenuto di polimeri petrolchimici ed esente da fibre organiche, specifica per la passivazione, il ripristino e il consolidamento monolitico a durabilità garantita di strutture in calcestruzzo e l'ancoraggio di elementi metallici, tipo GeoLite® Magma di Kerakoll® Spa, GreenBuilding Rating® 4, provvista di marcatura CE e conforme ai requisiti prestazionali richiesti dalla Norma EN 1504-7 per la passivazione delle barre di armatura, dalla EN 1504-3, Classe R4, per la ricostruzione volumetrica e il consolidamento e dalla EN 1504-6 ad effetto espansivo per l'ancoraggio, in accordo ai Principi 3, 4, 7 e 11 definiti dalla EN 1504-9.*

**Sistema GeoLite® FRC – GeoLite® Magma & Steel Fiber:** esecuzione di riparazione, rinforzo strutturale, miglioramento o adeguamento sismico di elementi e strutture in c.a. e c.a.p., mediante l'utilizzo di malta colabile fibrorinforzata ad altissime prestazioni, FRC (Fiber Reinforced Concrete), realizzata con fibre di acciaio ottenute mediante trafilatura a freddo del filo di acciaio ad alta resistenza e alto indice di carbonio, tipo Steel Fiber, di Kerakoll® Spa, lunghezza 13 mm, diametro 0,20 mm, resistenza a trazione  $\geq 3100$  MPa, modulo elastico  $\geq 200$  GPa, provviste di marcatura CE conforme ai requisiti prestazionali richiesti dalla Norma EN 14889-1, immerse in geomalta® minerale certificata, eco-compatibile, colabile, a presa normale, a base di Geolegante® a reazione cristallina, a bassissimo contenuto di polimeri petrolchimici ed esente da fibre organiche, specifica per la passivazione, il ripristino e il consolidamento monolitico a durabilità garantita di strutture in calcestruzzo e l'ancoraggio di elementi metallici, tipo GeoLite® Magma di Kerakoll® Spa, GreenBuilding Rating® 4, provvista di marcatura CE e conforme ai requisiti prestazionali richiesti dalla Norma EN 1504-7 per la passivazione delle barre di armatura, dalla EN 1504-3, Classe R4, per la ricostruzione volumetrica e il consolidamento e dalla EN 1504-6 ad effetto espansivo per l'ancoraggio, in accordo ai Principi 3, 4, 7 e 11 definiti dalla EN 1504-9. Caratteristiche meccaniche certificate del sistema FRC - GeoLite® Magma & Steel Fiber: resistenza a compressione a 28 gg  $> 100$  MPa (EN 12190); resistenza a trazione per flessione a 28 gg  $> 6,6$  MPa (EN 14651); modulo elastico a compressione a 28 gg  $\geq 35$  GPa (EN 12390-13); adesione per taglio  $> 4,5$  MPa; resistenza a flessione residua media  $f_{R1} = 11,14$  MPa,  $f_{R2} = 11,15$  MPa,  $f_{R3} = 9,81$  MPa e  $f_{R4} = 8,55$  MPa (EN 14651).

## DATI TECNICI SECONDO NORMA DI QUALITÀ KERAKOLL

Aspetto	polvere	
Massa volumica apparente	$\approx 1280$ kg/m <sup>3</sup>	UEAtc
Natura mineralogica aggregato	silicatica-carbonatica	
Intervallo granulometrico	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Conservazione	$\approx 12$ mesi nella confezione originale in luogo asciutto	
Confezione	sacchi 25 kg	
Acqua d'impasto	$\approx 3,8$ l / 1 sacco 25 kg	
Spandimento dell'impasto	270 – 290 mm senza colpi alla tavola a scosse	EN 13395-1
Massa volumica dell'impasto	$\approx 2200$ kg/m <sup>3</sup>	
pH dell'impasto	$\geq 12,5$	
Durata dell'impasto (pot life)	$\geq 45$ min. (a +21 °C)	
Inizio / Fine presa	$> 60 - 70$ min.	
Temperature limite di applicazione	da +5 °C a +40 °C	
Tensione di aderenza della barra inghisata	$> 25$ MPa	RILEM-CEB-FIP-RC6-78
Spessore minimo	10 mm	
Spessore massimo	60 – 100 mm (in funzione della tipologia di lavoro e alle dimensioni dell'intervento)	
Resa	per spessori maggiori mescolare Geolite® Magma con Kerabuild Ghiaia 6 – 10 $\approx 19$ kg/m <sup>2</sup> per cm di spessore	

Rilevazione dati a +21 °C di temperatura, 60% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

**PERFORMANCE**
**HIGH-TECH**

<b>Caratteristica prestazionale</b>	<b>Metodo di prova</b>	<b>Requisiti richiesti EN 1504-7</b>	<b>Prestazione GeoLite® Magma</b>
Protezione dalla corrosione	EN 15183	nessuna corrosione	specificata superata
Adesione per taglio	EN 15184	≥ 80% del valore della barra nuda	specificata superata
<b>Caratteristica prestazionale</b>	<b>Metodo di prova</b>	<b>Requisiti richiesti EN 1504-3 classe R4</b>	<b>GeoLite® Magma Prestazione in condizioni CC e PCC</b>
Resistenza a compressione	EN 12190	≥ 45 MPa (28 gg)	> 22 MPa (24 h)
			> 70 MPa (7 gg)
			> 75 MPa (28 gg)
Resistenza a trazione per flessione	EN 196-1	nessuno	> 4 MPa (24 h)
			> 7 MPa (7 gg)
			> 9 MPa (28 gg)
Legame di aderenza	EN 1542	≥ 2 MPa (28 gg)	> 2 MPa (28 gg)
Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	profondità di carbonatazione ≤ calcestruzzo di riferimento [MC (0,45)]	specificata superata
Modulo elastico a compressione	EN 13412	≥ 20 GPa (28 gg)	28 GPa in CC - 26 GPa in PCC (28 gg)
Compatibilità termica ai cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti	EN 13687-1	forza di legame dopo 50 cicli ≥ 2 MPa	> 2 MPa
Assorbimento capillare	EN 13057	≤ 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	< 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>
Contenuto ioni cloruro (determinato sul prodotto in polvere)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse	A1
Resistenza agli attacchi chimici severi (gruppo 3: olio da riscaldamento e gasolio e olii per motori e ingranaggi non utilizzati)	EN 13529	analisi del degrado e forza di legame ≥ 2 MPa	nessun degrado e forza di legame > 2 MPa
<b>Caratteristica prestazionale</b>	<b>Metodo di prova</b>	<b>Requisiti richiesti EN 1504-6</b>	<b>Prestazione GeoLite® Magma</b>
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio (spostamento in mm relativo a un carico di 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6	< 0,6
Contenuto ioni cloruro (determinato sul prodotto in polvere)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Sostanze pericolose		conformi al punto 5.4	
<b>Caratteristica prestazionale aggregato</b>	<b>Metodo di prova</b>	<b>Requisiti richiesti UNI 8520-22</b>	<b>Prestazione aggregato GeoLite® Magma</b>
Reazione alcali-aggregati	UNI 11504	classe di reattività	NR (non reattivo)

## PERFORMANCE

### HIGH-TECH

**Sistema GeoLite® FRC – GeoLite® Magma & Steel Fiber (in accordo con CVT n. 434/2020)**

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Prestazione GeoLite® Magma & Steel Fiber
Densità (prodotto indurito)	EN 12390-7	2230 kg/m <sup>3</sup>
Resistenza a compressione (valore caratteristico)	EN 12390-3	R <sub>ck</sub> = 87,94 MPa C70/85
Modulo elastico a compressione	NTC 2018	41,20 GPa
Coefficiente di Poisson	NTC 2018	0 - 0,2
Coefficiente di dilatazione termica lineare	NTC 2018	10·10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>
Resistenza a flessione residua (valore caratteristico)	EN 14651	f <sub>R,1k</sub> = 9,37 MPa f <sub>R,2k</sub> = 8,36 MPa f <sub>R,3k</sub> = 7,10 MPa f <sub>R,4k</sub> = 5,82 MPa f <sub>R,3k</sub> /f <sub>R,1k</sub> = 0,760
Resistenza al limite di proporzionalità (valore medio e valore caratteristico)	EN 14651	f <sub>ict,L</sub> = 7,29 MPa f <sub>ict,Lk</sub> = 4,82 MPa
Classe di tenacità	EN 14651	8b
Resistenza a trazione (valore medio)	CNR DT 204	f <sub>Fis</sub> = 5,72 MPa
Classi di esposizione	EN 206	X0 XC1, XC2, XC3, XC4 XD1, XD2, XD3 XS1, XS2, XS3 XF1 XA1
Reazione al fuoco	EN 13501-1	classe A1

### CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE

Temperatura massima (aria e superficie)	+40 °C
Temperatura minima (aria e superficie)	+5 °C
Umidità relativa (aria e superficie)	ininfluente

### CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Temperatura massima (aria e superficie)	+60 °C
Temperatura minima (aria e superficie)	-20 °C
Umidità relativa (aria e superficie)	ininfluente

### QUALITÀ DELL'ARIA INTERNA (IAQ) VOC - EMISSIONI SOSTANZE ORGANICHE VOLATILI

Conformità	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3542/11.01.02
<b>LEED®</b>		
LEED® Contributo Punti *	Punti LEED®	
MR Credito 4 Contenuto di Riciclati	fino a 2	GBC Italia
MR Credito 5 Materiali Regionali	fino a 2	GBC Italia
QI Credito 4.1 Materiali Basso Emissivi	fino a 1	GBC Italia

\* LEED® è un sistema di misura delle prestazioni ambientali pensato per edifici commerciali, istituzionali e residenziali sia nuovi sia esistenti che si basa su principi ambientali ed energetici comunemente riconosciuti ed accettati dalla comunità scientifica internazionale. Il sistema di valutazione della sostenibilità edilizia LEED® è un sistema volontario. Per il calcolo del punteggio fare riferimento alle prescrizioni contenute nel Manuale LEED® Italia (edizione 2009). © 2010, Green Building Council Italia, U.S. Green Building Council, tutti i diritti riservati

## AVVERTENZE

- Prodotto per uso professionale
- attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- operare a temperature comprese tra +5 °C e +40 °C
- non aggiungere leganti o additivi all'impasto
- non applicare su superfici sporche e incoerenti
- non applicare su gesso, metallo o legno
- dopo l'applicazione, proteggere dal sole battente e dal vento
- curare la stagionatura umida del prodotto nelle prime 24 ore
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com

I dati relativi al Rating sono riferiti al GreenBuilding Rating® Manual 2012. Le presenti informazioni sono aggiornate a Novembre 2020 (ref. GBR Data Report – 12.20); si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.  
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy  
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581  
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com